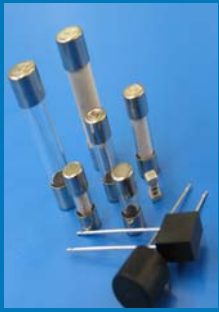


Customized Solutions for Electronic Industry



CAV-2

Blistergurtmaschine

Diese Maschine gurtet elektronische oder mechanische kleine Bauteile in einen Blistergurt. Wir bieten drei verschiedene Version an: Handgurtmaschine, Halbautomatische Maschine und Vollautomat. Der Gurtprozess wird entsprechend dem Standard DIN IEC 60286-3 durchgeführt.



We are specialized in

Radial Taping

Blister Taping

Fuse Assembly

Test & Sorting

www.mbl-machines.com

MBL

GmbH & Co. KG

Von-Miller-Str. 1 D- 93092 Barbing–Unterheising Tel.:+49 (0) 9401 9205 0 Fax +49 (0) 9401 9205 90

CAV-2

Blistergurtmaschine

Maschinenbeschreibung

- Bedieneinheit mit integrierter elektronisch programmierbarer Überwachung
- Gurtvorschubeinheit, angetrieben durch einen Servomotor
- Verwendbare Gurtbreiten: 8 – 56 mm (Führungsschienen sind stufenlos einstellbar)
- Höhe der Gurtkavität: 14 mm (andere Maße auf Anfrage)
- Siegelstation für Heiß- oder Kaltversiegeln. Max. Temperaturfeld bis 240°C
- Motorgetriebene Aufspulstation mit Schlaufenkontrolle für den fertig gestellten Blistergurt
- Fußpedal für Einzel- oder Dauerbetrieb (nur an der Handgurtmaschine)

Allgemeine Maschinenausstattung

- Maschinenrahmen aus Aluminiumprofil; Abdeckung: Farbe blau
- Maschinenabmessungen L x B x H in mm: ca. 1600 x 600 x 1600
- Maschinengewicht: ca. 120 kg

Produktionsgeschwindigkeit

- Abhängig von der Zuführgeschwindigkeit durch die Bedienperson und von der Qualität des zuführenden Materials.

Gurtvorschub:	0,05s/4 mm
Geschwindigkeit beim Siegeln:	0,32s/Siegelschritt
Gesamtzykluszeit:	0,37s/4 mm

Optionen

- Lückenkontrolle
- Halbautomatische Version
- Lieferbar als Blistergurtmodul

MBL
GmbH & Co. KG

mailto: info@mbi-machines.com
Web: www.mbl-machines.com