

# BTA

## Blister-Gurtautomat

Diese Maschine ist zum vollautomatischen Verpacken von elektronischen oder mechanischen kleinen Bauteilen in einen Blistergurt geeignet. Die Bauteile werden aus einem Schwingfördertopf lagerichtig in einen Linearförderer zugeführt. Durch den modularen Aufbau der Zufuhr- und Übergabestation ist die Umrüstung auf andere Bauteile sehr einfach zu realisieren.

Die Gurtung erfolgt gemäß den Spezifikationen DIN IEC 60286-3.



We are specialized in

Radial Taping

Blister Taping

Fuse Assembly

Test & Sorting

[www.mbl-machines.com](http://www.mbl-machines.com)

# MBL

GmbH & Co. KG

# BTA

## **Blister-Gurtautomat**

### **Maschinenbeschreibung**

- Schaltschrank mit integriertem Monitor und Bedienelementen
- Gurtvorschubeinheit, angetrieben durch einen Servomotor
- Verwendbare Gurtbreiten: 8 – 56 mm  
(Führungsschienen sind stufenlos einstellbar)
- Höhe der Gurtkavität: 30 mm (andere Maße auf Anfrage)
- Siegelstation für Heiß- oder Kaltversiegeln (max. Temperatur 240°C)
- Motorgetriebene Aufspulstation für den fertig gestellten Blistergurt
- Lagerichtige Zuführung von Bauteilen
- Automatische Übergabe in den Blistergurt
- Modularer Aufbau der Zufuhr- und Übergabestationen

### **Allgemeine Maschinenausstattung**

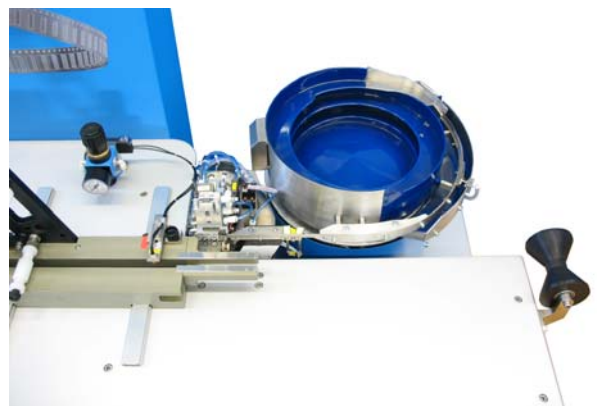
- Maschinenrahmen aus Aluminiumprofil; Abdeckung: Farbe blau
- Maschinenabmessungen L x B x H in mm: ca. 1600 x 600 x 1500
- Maschinengewicht: ca. 150 kg

### **Produktionsgeschwindigkeit**

- Taktzeit: ~1,5 s/ Takt
- Ca. 2.400 – 2.700 Takte/Std.

### **Optionen**

- Lückenkontrolle
- Schnittstelle für Videosystem/Messgerät
- Lieferbar als Blistergurtmodul
- Weitere Gurtbreiten auf Anfrage erhältlich



# MBL

GmbH & Co. KG

mailto: [info@mbl-machines.com](mailto:info@mbl-machines.com)  
Web: [www.mbl-machines.com](http://www.mbl-machines.com)

Von-Miller-Str. 1 D- 93092 Barbing–Unterheising Tel.:+49 (0) 9401 9205 0 Fax +49 (0) 9401 9205 90