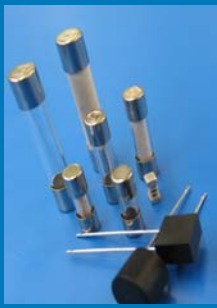


Customized Solutions for Electronic Industry



BTM-120

Blistergurtmaschine

Diese Maschine gurtet elektronische oder mechanische kleine Bauteile in einen Blistergurt. Es ist möglich die Maschine für Heiß- und Kaltsiegeln zu verwenden. Blistergurte von 8 bis 120 mm können verarbeitet werden. Der Gurtvorschub und der Siegelprozess werden durch ein Fußpedal aktiviert.

Der Gurtprozess wird entsprechend dem Standard DIN IEC 60286-3 durchgeführt.



We are specialized in

Radial Taping

Blister Taping

Fuse Assembly

Test & Sorting

www.mbl-machines.com

MBL

GmbH & Co. KG

Von-Miller-Str. 1 D- 93092 Barbing–Unterheising Tel.:+49 (0) 9401 9205 0 Fax +49 (0) 9401 9205 90

BTM-120

Blistergurtmaschine

Maschinenbeschreibung

- Bedieneinheit mit integrierter, elektronisch programmierbarer Überwachung
- Gurtvorschubeinheit, angetrieben durch einen Servomotor
- Höhe der Gurtkavität: 30 mm
- Siegelstation für Heiß- oder Kaltversiegeln (max. Temperaturfeld bis 240°C)
- Verwendbare Gurtbreiten: 8 - 120 mm
(Führungsschienen sind stufenlos einstellbar)
- Zweite, separat einstellbare Heizung für Blistergurtbreite > 24mm
- Siegeldruck pneumatisch einstellbar
- Motorgetriebene Aufspulstation für den fertig gestellten Blistergurt
- Fußpedal für Einzel- oder Dauerbetrieb (nur an der Handgurtmaschine)
- Anschlusswerte 230V AC, 50HZ, 1-phasig

Allgemeine Maschinenausstattung

- Maschinenrahmen aus Aluminiumprofil; Abdeckung: Farbe blau
- Maschinenabmessungen L x B x H in mm: ca. 1600 x 600 x 1300
- Maschinengewicht: ca. 60 kg

Produktionsgeschwindigkeit

- Abhängig von der Zuführgeschwindigkeit durch die Bedienperson und von der Geometrie des zuführenden Materials.

Gurtvorschub:	0,05s/4 mm
Geschwindigkeit beim Siegeln:	0,32s/Siegelschritt
Gesamtzykluszeit:	0,37s/4 mm

Optionen

- Intelligente Lückenüberwachung
- Schnittstelle für Videosystem/Messgerät
- Lieferbar als Blistergurtmodul

MBL
GmbH & Co. KG

mailto: info@mbi-machines.com
Web: www.mbl-machines.com