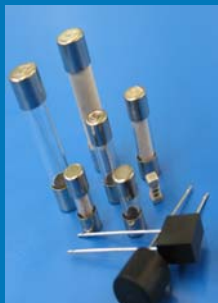


Customized Solutions for Electronic Industry



CAV-20

Automatische Blister- gurtmaschine

Die Maschine verpackt die Bauteile vollautomatisch in einen Blistergurt. Ein Videosystem zum Überprüfen des Drahtstandes oder der Bauteilbeschriftung (Markierung) ist vorhanden. Der Gurtungsprozess wird gemäß dem internationalen Standard DIN IEC 60286-3 ausgeführt.



We are specialized in

Radial Taping

Blister Taping

Fuse Assembly

Test & Sorting

www.mbl-machines.com

MBL

GmbH & Co. KG

Von-Miller-Str. 1 D- 93092 Barbing-Unterheising Tel.:+49 (0) 9401 9205 0 Fax +49 (0) 9401 9205 90

CAV-20

Automatische Blistergurtmaschine

Maschinenbeschreibung

- Zuführung der Teile gemäß Kundenwunsch (Stangen-, Schüttgut- oder Tray-Zuführung möglich)
- Gurtvorschub des Blistergurtes mit Indexrädern, angetrieben durch Servomotor
- Verwendbare Gurtbreite: bis zu 120mm
- Höhe der Gurtkavität: bis zu 16mm (weitere auf Anfrage)
- Ausschussstation für „nicht gut“ Bauteile
- Versiegelungsstation für Heiß- und Kaltversiegeln. Max. Temperatur bis 240°C
- Motorgetriebene Aufspulstation mit Schlaufensteuerung für den fertig gestellten Blistergurt
- Bedieneinheit mit elektrisch programmierbarer Steuerung

Allgemeine Maschinenausstattung

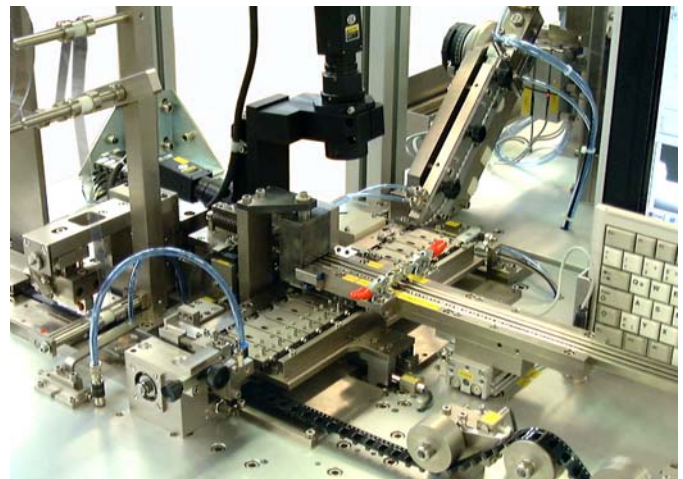
- Maschinenrahmen aus Aluminiumprofil; Abdeckung: Farbe blau
- Maschinenabmessungen L x B x H in mm: ca. 1200 x 1000 x 2000
- Maschinengewicht: ca. 370 kg

Produktionsgeschwindigkeit

- Abhängig von verwendeten Bauteilen
ca. 6.000 Teile/Std.

Optionen

- Widerstandsmessvorrichtung
- Integrierte elektrische Kontaktstation
- Vision System
- Gurtschneidestation
- ESD-Schutz
- Barcode Scanner
- Transparente Kunststoffabdeckungen im Bearbeitungsbereich



MBL
GmbH & Co. KG

mailto: info@mbi-machines.com
Web: www.mbl-machines.com